



Mentani

TRATTAMENTO ACQUA - ARIA

MANUTENZIONE INDUSTRIALE

INDUSTRIA ALIMENTARE

🌿 ECOSOSTENIBILITÀ 🌿

ALTRI SETTORI



INDICE CATEGORIE

TRATTAMENTO ACQUA - ARIA

Trattamento Acque	6-7
Trattamento Aria	8

MANUTENZIONE INDUSTRIALE

Oli Industriali	9-10
Grassi Industriali	11-12
Protettivi - Anticorrosivi	13
Aerosol - Spray Tecnici	14
Trattamento Metalli	15-20
Verniciatura	21
Additivi Automotive	22
Sigillanti - Adesivi	22

INDUSTRIA ALIMENTARE

Lavorazione - Trasformazione	23
Enologia	24
Zootecnia - Agricoltura	25

ECOSOSTENIBILITÀ

Prodotti Ecosostenibili	26
-------------------------	----

ALTRI SETTORI

Sanificazione - Prodotti Medicali	27-28
SPA - Piscine	29-30
HO-RE-CA	31-32
Nautica	33
Autolavaggio	34-35
Detergenza	36-37
Rifiuti	37

PRESENTAZIONE

Dal 1973 la nostra azienda si occupa della fornitura di ausiliari chimici per la manutenzione industriale e si è specializzata nel trattamento e nel condizionamento dell'acqua e dell'aria.

In parallelo, lo sviluppo di partnership con aziende ad elevato know how tecnologico ci ha permesso di raggiungere un'elevata qualità ed affidabilità nel settore impiantistico.

FLESSIBILITÀ

Con il supporto tecnico di laboratori di ricerca modifichiamo i prodotti di serie e li adattiamo alle esigenze del singolo cliente.

PRESENTI IN PIÙ SETTORI INDUSTRIALI

Interveniamo in modo trasversale in tutti i settori offrendo prodotti mirati a migliorare l'efficienza e l'affidabilità dei processi produttivi.



MENTANI S.r.l.

SPONSOR UFFICIALE

Energica Motor Company SpA

Energica Motor Company SpA è Single Manufacturer for FIM Enel MotoE™ World Cup.



FIM Enel MotoE™ World Cup

Dopo la Formula E, la Formula 1 elettrica, arriva anche la MotoGP elettrica.

FIM Enel MotoE™ World Cup è il nuovo evento sportivo nato in collaborazione tra Dorna, Enel ed Energica che ha lanciato la moto elettrica ai massimi livelli mondiali attraverso un campionato dedicato.



TRATTAMENTO ACQUE

Per trattamento acqua si intendono tutte le azioni volte a rendere le acque più idonee al loro utilizzo all'interno dei circuiti industriali, nonché alla purificazione per uso sanitario e alla compatibilità ad una loro reintroduzione nell'ambiente.

Un buon trattamento dell'acqua permette di evitare incrostazioni, corrosioni, crescita microbologica incontrollata e i rischi connessi al suo inquinamento pre e post utilizzo.

- **Filtrazione**
- **Addolcimento**
- **Osmosi inversa**
- **Torri di raffreddamento, condensatori e raffreddatori evaporativi**
- **Centrali termiche e sistemi di cogenerazione**
- **Circuiti chiusi**
- **Industria alimentare**
- **Acque sanitarie**
- **Acque reflue e di scarico**
- **Bioattivatori**
 - **Acquacoltura**
 - **Ecosistemi acquatici**
- **Anticongelanti**
- **Disincrostanti**
- **Prevenzione calcare**



Protettivi e Anticorrosivi

Risananti

Sanificanti - Prevenzione e controllo Legionella

Turafalle

Accessori e analisi

Pompe speciali e accessori

TRATTAMENTO ARIA

Per trattamento dell'aria, o climatizzazione, si intende l'insieme delle funzioni di controllo delle condizioni termiche (riscaldamento e/o refrigerazione), dell'umidità, del ricambio controllato e del sistema di filtrazione di polveri e di altre particelle affinché l'aria all'interno degli ambienti risulti sana e pulita.

- **Detergenti**

- **Sanificanti**

- **Prodotti tecnici**

- **Macchine - Accessori**

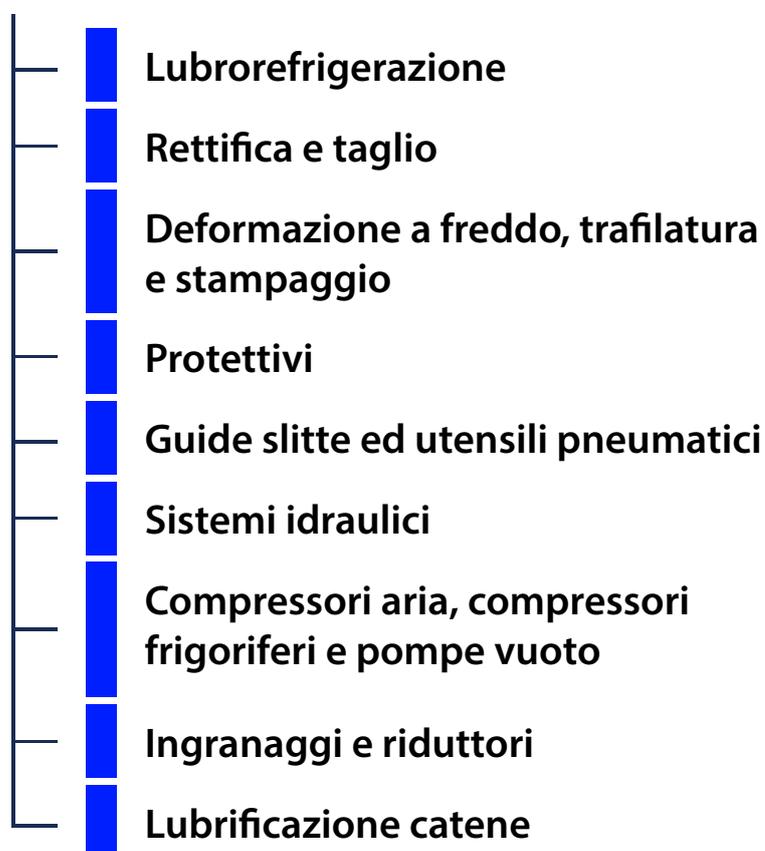


OLI INDUSTRIALI

Qualsiasi sistema meccanico necessita di una corretta lubrificazione per funzionare con la massima efficacia, la maggior protezione e la massima durata. Esistono due grandi categorie di lubrificanti: i grassi e gli oli.

Food Grade

Biodegradabili



Emulsionabili

Interi

Sintetici idrosolubili

Idraulici

Guide

Cuscinetti - Ingranaggi



- **Catene**
- **Mandrini**
- **Stampaggio**
- **Motori diesel**
- **Additivi**
 - **Biocidi**
 - **Antischiuma**
 - **Detergenti**
 - **Solventi**
 - **Protettivi**
 - **A base cerosa**
 - **A film oleoso**
 - **Dewatering**
 - **Siliconici**
- **Distaccanti per casseri per cemento**

GRASSI INDUSTRIALI

Qualsiasi sistema meccanico necessita di una corretta lubrificazione per funzionare con la massima efficacia, la maggior protezione e la massima durata. Esistono due grandi categorie di lubrificanti: i grassi e gli oli.

- Food Grade
- Biodegradabili
- Resistenti agli agenti chimici
- Long-life
- Inorganici
- PTFE
- Siliconici
- Fluoranti
- Alte temperature
- Siderurgia
- Componenti automobilistici
- Ingranaggi sotto carter
- Motori elettrici
- Alte velocità
- Cavi
- Rubinetti e valvole
- Ingranaggi aperti
- Alla poliurea
- Al calcio



Al calcio complesso

Al solfonato di calcio

Al litio

Al litio complesso

Al bario complesso

All'alluminio complesso

Paste da montaggio

Questi prodotti tendono a eliminare il deterioramento superficiale e la perdita di resistenza dei materiali dovuti all'azione aggressiva degli agenti atmosferici, dei prodotti chimici e, nel caso del legno, anche degli organismi animali e vegetali.

- 
- **Protettivi a base cerosa**
 - **Protettivi a film oleoso**
 - **Protettivi dewatering**
 - **Convertitori di ruggine**
 - **Emulsioni siliconiche**
 - **Idrorepellenti**
 - **Pellicole pelabili**
 - **Zincanti liquidi**
 - **Siliconici base solvente**
 - **Rivestimenti Anticorrosivi**
 - **Sistemi paraffinosi**
 - **Sistemi elastomero - bituminosi**
 - **Sistemi butilici**
 - **Sistemi termorestringenti**
 - **Nastri speciali isolanti**
 - **Aerosol – Spray**
 - **VCI (Volatile Corrosion Inhibitor)**

AEROSOL - SPRAY TECNICI

Gli spray industriali sono elaborati con la più avanzata tecnologia per offrire soluzioni per tutte quelle applicazioni per le quali è imprescindibile l'utilizzo di uno spray.

Tutti gli spray sono in possesso dei requisiti richiesti dalle normative vigenti in materia di packaging ed etichettatura dei prodotti sotto pressione.

I propellenti e cosolventi utilizzati sono totalmente rispettosi dell'ambiente e privi di effetti sullo strato di ozono.

Lubrificanti - Distaccanti

Multiuso

Automotive

Protettivi - Anticorrosivi

Food Grade

Solventi

Detergenti - Sgrassanti

Sverniciatura

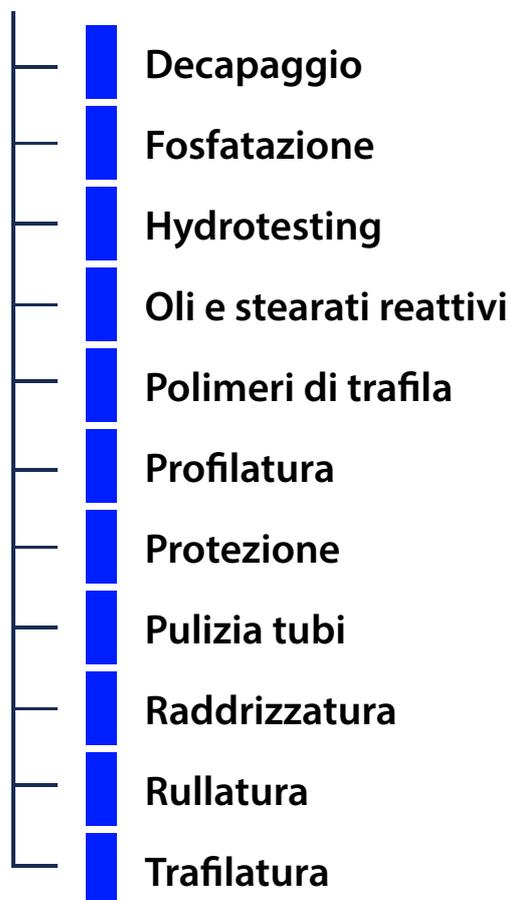
TRATTAMENTO METALLI

I trattamenti superficiali permettono ai metalli di acquisire caratteristiche meccanico-fisiche in grado di rendere i prodotti più resistenti, più performanti e più duraturi, eliminando i dannosi processi di ossidazione.

Per questo anche nella lavorazione, il trattamento metalli è fondamentale, soprattutto quando si devono realizzare prodotti complessi e assemblati pronti per essere lanciati sul mercato.

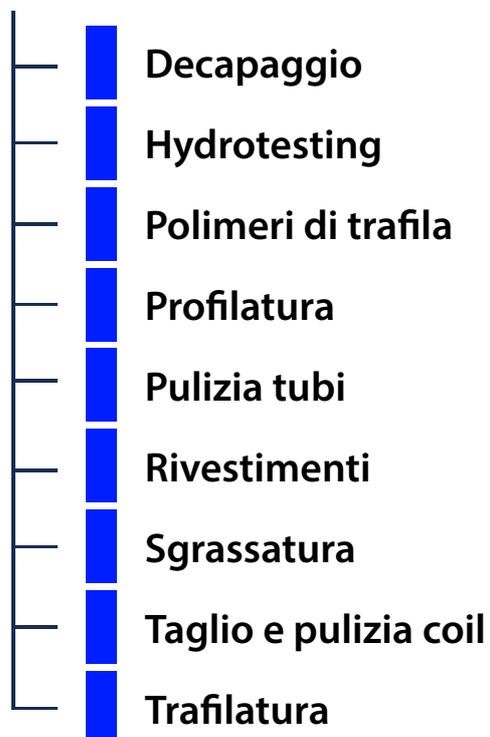
TUBI

Acciaio al carbonio

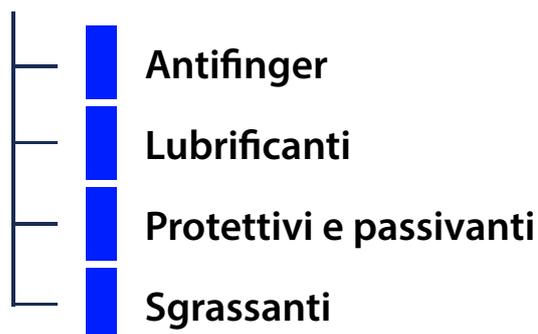


TUBI

Acciaio inossidabile



Acciaio zincato



Multimetal



PRODOTTI LUNGHI

Acciaio al carbonio



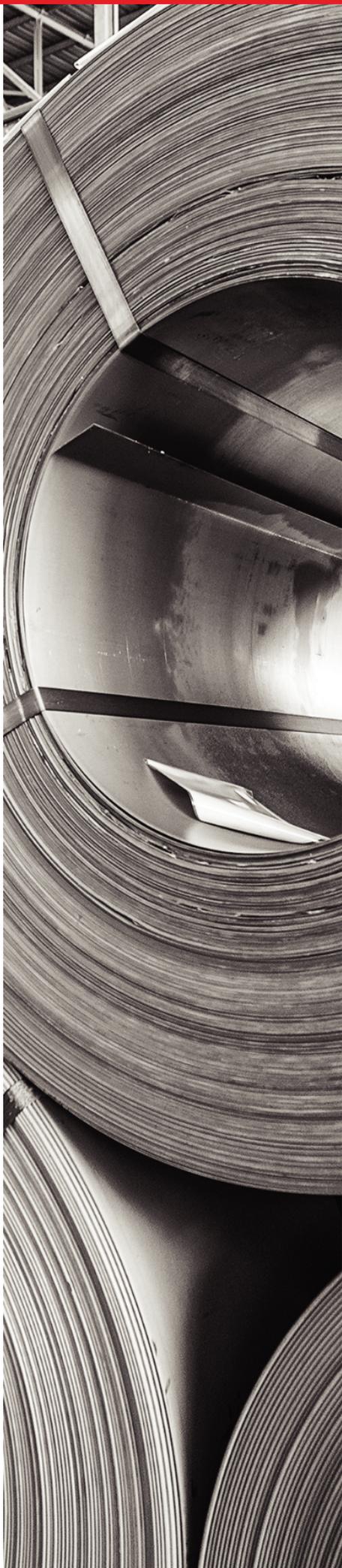
Acciaio inossidabile



Multimetal

- Alluminio e leghe
- Leghe nichel - rame
- Rame e ottone
- Titanio e leghe
- Zirconio e nichel

PRODOTTI PIANI (COILS)



Acciaio al carbonio



Acciaio inossidabile e Titanio



PRODOTTI PIANI (COILS)



Alluminio



Coating



Rame e Zinco



VERNICIATURA

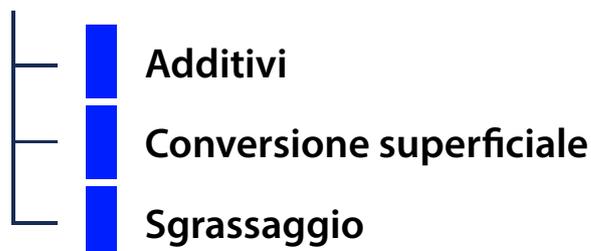
Tutti i prodotti vengono realizzati con tecnologie avanzate fornendo così ai clienti una gamma completa e dagli elevati standard qualitativi.

VERNICIATURA INDUSTRIALE

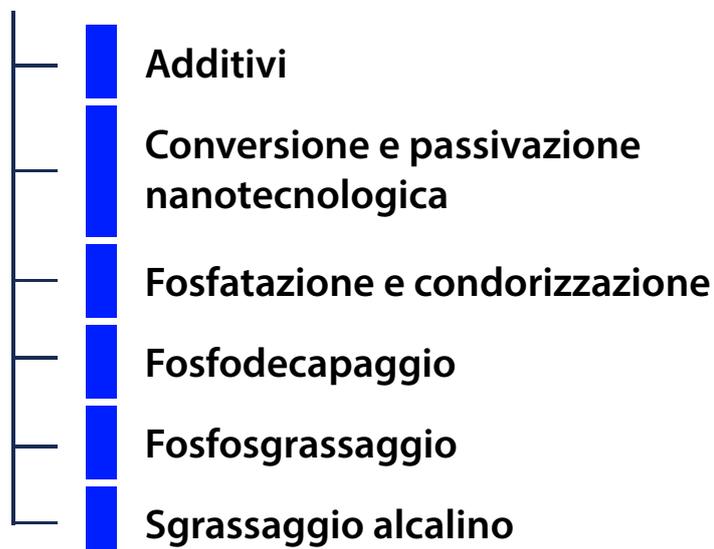
Sverniciatura

Trattamento acque di cabina - Coagulanti e flocculanti

Verniciatura alluminio



Verniciatura metalli



VERNICI PER COILS

Acciaio inox

Alluminio

Ferro zincato

ADDITIVI AUTOMOTIVE

Gli additivi, frutto di una continua ricerca e sviluppo ad alto contenuto tecnologico e costituiscono un valido supporto per diverse tipologie applicative, le principali riguardano la prevenzione e la risoluzione dei problemi di varia natura che si possono verificare durante il periodo di esercizio di un qualsiasi componente meccanico.

- **Pulitore iniettori**

- **Multifunzione**

- **Lubrificanti**

- **Scatola cambio e differenziale**

- **Antigelo**

SIGILLANTI E ADESIVI

- **Mastici e canapa**

- **Sigillanti anaerobici**

- **Sigillanti monocomponenti**

- **Detergenti e solventi**

- **Nastri P.T.F.E.**

- **Colle**

- **Siliconi**

- **Impermeabilizzanti**

- **Schiume**

- **Stucco e cemento**

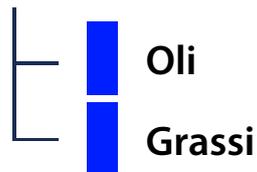
- **Accessori**

LAVORAZIONE - TRASFORMAZIONE

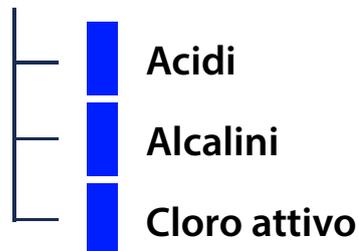
Ogni giorno aumentano le esigenze nel mondo dell'alimentazione, per quanto riguarda i livelli di pulizia e il controllo della contaminazione.

Dalle prime fasi di ingresso e manipolazione delle materie prime, fino alle ultime fasi di imballaggio finale, sarà necessario usare prodotti di grado alimentare (food grade) per impedire contaminazioni da prodotti chimici.

Lubrificanti



Detergenti



Sanificanti

Sgrassanti

Mani

Aerosol

Antigelo

Brillantanti

Trattamento scarichi

Una vasta gamma di prodotti che consentono ad ogni produttore di usufruire delle migliori tecniche di elaborazione e di trattamento dei vini.

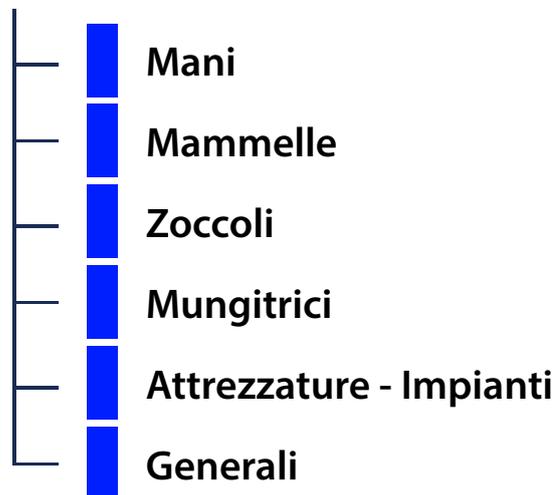
In più, la gestione dell'igiene è una tappa fondamentale nell'ottenimento di vini di qualità organolettica ineccepibile. L'igiene deve essere considerata come una tecnica strategica che necessita di una specifica competenza e di forte motivazione, da applicarsi durante tutte le tappe della vinificazione.

- Sanificazione**
- Pastorizzazione**
- Vinificazione**
- Stoccaggio**
- Lavaggio bottiglie e contenitori**
- Pulizia filtri tangenziali**
- Lubrificazione nastri**
- Prodotti speciali**

I settori Zootecnico ed Agricolo sono caratterizzati da esigenze ben specifiche e ricoprono un ruolo fondamentale nell'economia nazionale.

L'azienda opera da anni nel campo della fornitura di prodotti per l'agricoltura e per la cura e l'allevamento del bestiame con un'attenzione costante alla qualità del proprio servizio.

Detergenti - Sanificanti

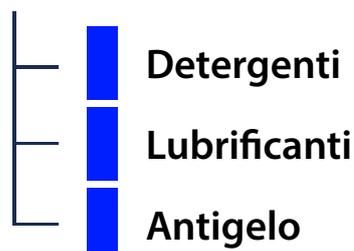


Disincrostanti

Bioattivatori



Macchine agricole



PRODOTTI ECOSOSTENIBILI

I Prodotti Ecosostenibili sono ottenuti con l'impiego di microrganismi, enzimi e/o sostanze di origine vegetale in modo da garantire il minor impatto ambientale, abbassare al minimo i rischi nel loro utilizzo e ridurre i costi di smaltimento.

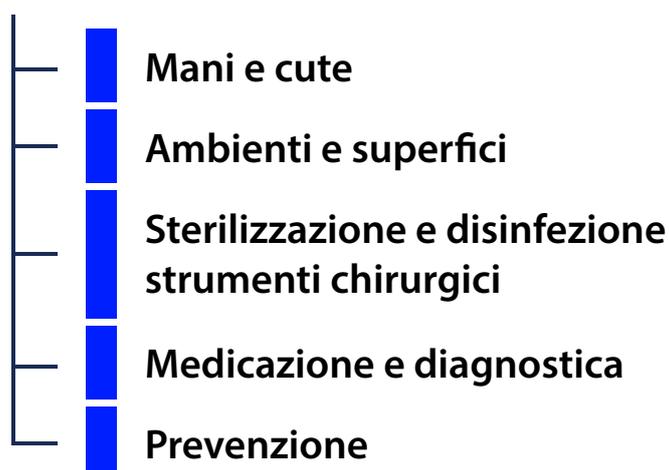
-  **Acquacoltura e Ecosistemi acquatici**
-  **Agricoltura**
-  **Allevamento**
-  **Antigelo**
-  **Autolavaggio**
-  **Biodetergenti per macchine lavapezzi e banchi di lavaggio**
-  **Depurazione acque reflue**
-  **Desodorizzazione - Trattamento rifiuti**
-  **Lubrificazione**
 -  **Lubrorefrigerazione**
 -  **Rettifica e taglio**
 -  **Deformazione a freddo, trafilatura e stampaggio**
 -  **Protettivi**
 -  **Guide slitte ed utensili pneumatici**
 -  **Sistemi idraulici**
 -  **Compressori aria, compressori frigoriferi e pompe vuoto**
 -  **Ingranaggi e riduttori**
 -  **Lubrificazione catene**
-  **Scarichi, pozzetti e fosse biologiche**
-  **Solventi**

SANIFICAZIONE - PRODOTTI MEDICALI

L'igiene riveste un ruolo molto importante nel garantire il mantenimento di adeguati livelli di sicurezza nelle strutture.

L'igiene ambientale, la disinfezione delle attrezzature e dei posti di lavoro sono i capisaldi per controllare il rischio infettivo. A tale scopo sono necessari metodi appropriati di pulizia e disinfezione.

Medicale



Case di Riposo

Comunità



ALTRI SETTORI

SANIFICAZIONE - PRODOTTI MEDICALI

- 
- **Emergenza**
 - Rianimazione e diagnostica
 - Pronto soccorso e prevenzione
 - **Virkon[®] - Disinfettante di alto livello**
 - **Cura dentale**

SPA - PISCINE

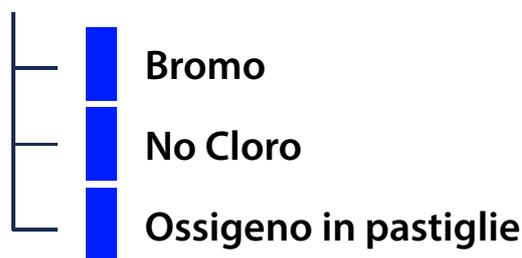
Il trattamento acqua per le SPA e Piscine include il dosaggio di prodotti chimici per raggiungere i migliori risultati di filtrazione, limpidezza e qualità dell'acqua.

L'azienda offre una completa linea di prodotti idonei a creare e mantenere quell'equilibrio di interazioni, fondamentale per la perfetta conduzione dei sistemi.

Linea Cloro



Linea No-Cloro



Flocculanti

Alghicidi e Battericidi

Correttori del pH

Svernanti



Detergenti

- Aricchiti con titanio fotocatalitico
- Disinfettanti
- Sanitizzanti
- Disincrostanti
- Superfici e pavimenti
- Prodotti speciali
- Prevenzione muffe

Legionella

- Torri evaporative
- Trattamento e Prevenzione
- Acque termali
- Sistemi di dosaggio

Linea SPA

Sali della Vita

Prodotti speciali

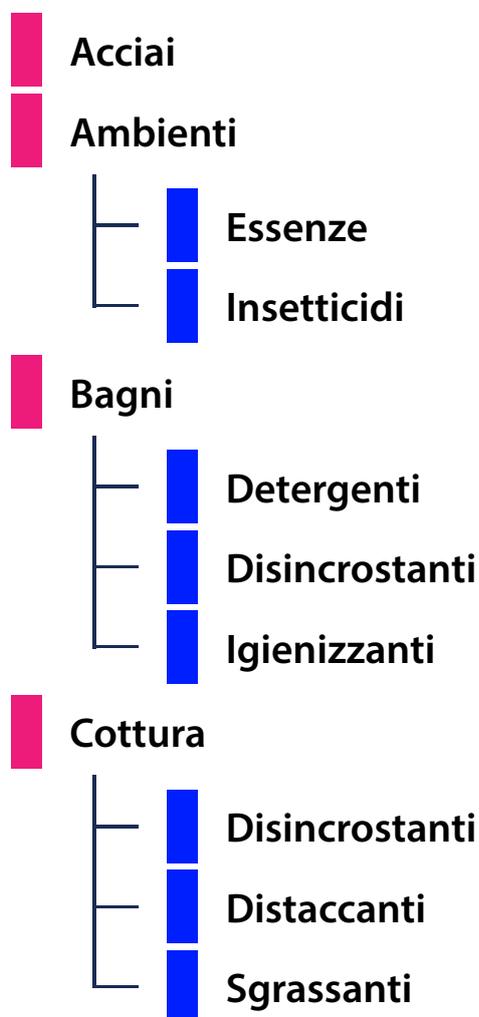
- Trattamenti speciali
- Cura della vasca
- Manutenzione filtri

Misurazione, analisi e controllo

HO-RE-CA

In questo settore è indispensabile tenere sotto controllo i rischi in ambito alimentare e gli standard igienici delle aziende che manipolano alimenti.

Attività ristorative, dalla caffetteria al fast food, nonché industrie alimentari sono tenute ad effettuare le pulizie utilizzando procedure specifiche (HACCP) sanificando l'ambiente, i piani di lavoro, forni, frigoriferi e ogni attrezzatura.



Lavastoviglie



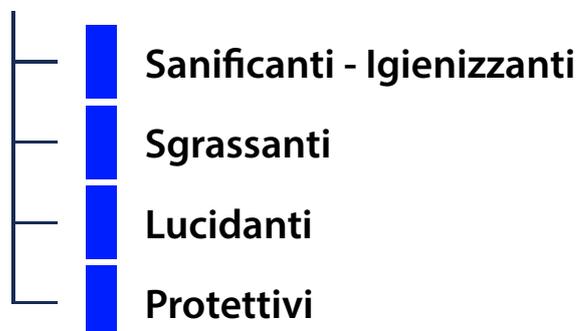
Macchine caffè

Mani

Multiuso

Pavimenti

Piani di lavoro



Scarichi

Stoviglie

Vetri

Tutte le imbarcazioni, di qualsiasi tipo, necessitano di importanti e continue cure per mantenere al meglio l'integrità delle parti meccaniche e delle superfici, in particolare per quelle a contatto con l'acqua e con gli agenti atmosferici aggressivi.

Lubrificanti

Decapanti

Disincrostanti

Sgrassanti

Disgreganti

Antigelo



AUTOLAVAGGIO

Per avere cura del proprio veicolo non è sufficiente limitarsi alla manutenzione delle sue componenti meccaniche, ma è anche fondamentale effettuare il lavaggio con regolarità, così da preservare la carrozzeria e gli interni.

Anticalcare

Antischiuma

Prodotti ecosostenibili

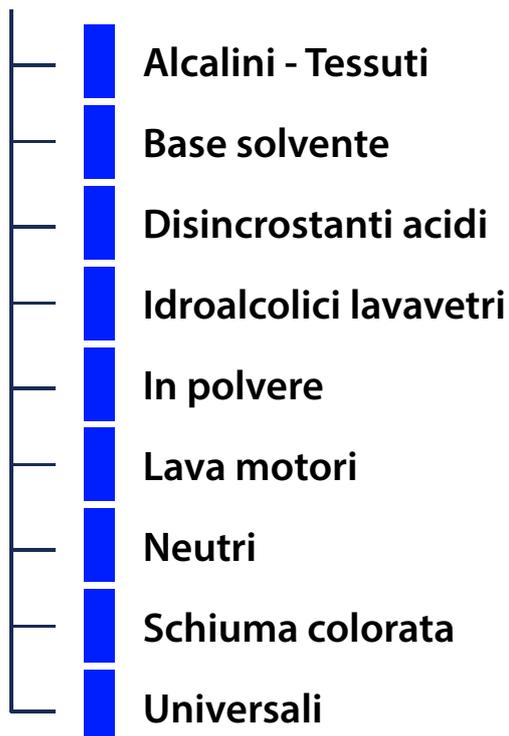
Cere autoasciuganti

Decatramante

Deceranti



Detergenti



AUTOLAVAGGIO



- Beauty car
- Mani
- Pelli
- Polish autolucidanti
- Prelavaggi
 - Alcalini bicomponenti
 - Alcalini monocomponenti
- Pulitore cerchi
 - Acido
 - Alcalino
- Ravviva pneumatici
- Ravvivanti gomme e plastica
- Togli graffiti
- Togli resina
- Trattamento sedili in pelle

DETERGENZA

Il valore aziendale si misura anche in base allo stato di manutenzione degli ambienti adibiti alle attività dei dipendenti e all'accoglienza dei clienti.

La pulizia di ambienti industriali limita gli infortuni e regala buona immagine aziendale.

Manutenzione e pulizia dell'ambiente di lavoro significano sicurezza e consapevolezza dei rischi che operai e dipendenti incontrano ogni giorno. Non solo, la buona pulizia e igiene di uffici e spazi industriali aiuta la produzione, garantisce ottime prestazioni e un buon ritorno di immagine.



- Detergenti speciali
- Deodoranti
- Manutentori
- Deceranti
- Sigillanti e cristallizzanti
- Nanotecnologici

ALTRI SETTORI

DETERGENZA



Spray

Monodose

Moquette

Cere

Linea cotto e parquet

Lavanderia



RIFIUTI

La gestione aziendale dei rifiuti sta diventando sempre più difficile a causa della complessità delle normative. L'azienda propone sistemi e soluzioni ecocompatibili in grado di risolvere le principali problematiche ambientali.

Compostaggio e discariche

Rifiuti urbani

Abbattimento odori

Linea biodigestori

Depurazione



ASSISTENZA

E SUPPORTO TECNICO

Assistenza Qualificata, Rapida ed Efficace

Grazie ad un team altamente specializzato la nostra azienda garantisce un'assistenza a 360° sia nella fase di prevendita che in quella di post vendita su tutti i servizi offerti.

CLIENTI

- Amiata Energia Spa (Geotermia)
- Annovi Reverberi
- Bormioli Luigi Spa
- Bosch
- Combustibili Nuova Prenestina Spa
- Concessionarie Mercedes Trivellato Spa
- Coopservice
- CNP Energia Spa
- CPM Gestioni Termiche Srl
- Danieli & C. Officine Meccaniche
- Freud Spa (Gruppo Bosch)
- Fuchs Lubrificanti Spa
- Gesta Spa
- Getec Italia Spa
- Giorgio Fanti Spa
- Hitrac Engineering Group Spa
- Impresa Pizzarotti & C. Spa
- Iren Spa
- Iren Smart Solutions Spa
- Isom Gestione - Soc. Consortile Arl
- Kineo Energy Facility Srl
- Marcegaglia Carbon Steel Srl
- Max Mara
- NBI Spa
- Parmalat
- Reggiana Riduttori Srl
- Rekeep Spa
- Sadam Spa
- Servizi Italia Spa
- Siram Spa
- Torreggiani Servizi Srl
- Veolia Environnement





Mentani

Via Cocconi, 67 - 43029

Traversetolo PR

Tel: 0521 84 21 28

Tel: 0521 34 11 35

Mob: +39 366 430 64 55

Mob: +39 348 511 61 34

Mob: +39 346 68 64 468

Mail: mentani@mentani.it

www.mentani.it