

PRODOTTI ECOSOSTENIBILI PER L'INDUSTRIA

- METALMECCANICA
- TRATTAMENTO ARIA - ACQUA
- INDUSTRIA ALIMENTARE
- CARPENTERIA
- AUTOMOTIVE
- COMUNITÀ
- EDILIZIA

The logo for Mentani, featuring the brand name in a bold, blue, sans-serif font. The text is contained within a blue oval with a white-to-blue gradient, which is set against a background of green grass and plants.

Mentani

MENTANI S.r.l.

La nostra azienda, con una professionalità di oltre 40 anni e una costante ricerca di soluzioni efficaci e innovative, si contraddistingue per la fornitura di ausiliari chimici ecosostenibili per l'industria.

Parallelamente a questa attività, lo sviluppo di partnership con aziende ad elevato know how tecnologico, ci ha permesso di raggiungere un'elevata qualità e affidabilità nel settore impiantistico, con particolare riguardo alla sostenibilità ambientale, occupandosi di prodotti che vengono ottenuti con l'impiego di microrganismi, enzimi e sostanze di origine vegetale.

FLESSIBILITÀ

Con il supporto tecnico di laboratori di ricerca modifichiamo i prodotti di serie e li adattiamo alle esigenze del singolo cliente.

PRESENTI IN PIÙ SETTORI INDUSTRIALI

Interveniamo in modo trasversale in tutti i settori offrendo prodotti mirati a migliorare l'efficienza e l'affidabilità dei processi produttivi.



MENTANI S.r.l.

Sponsor Ufficiale di Energica Motor Company SpA

Energica Motor Company SpA è Single Manufacturer for FIM Enel MotoE™ World Cup.



FIM Enel MotoE™ World Cup

Dopo la Formula E, la Formula 1 elettrica, arriva anche la MotoGP elettrica.

FIM Enel MotoE™ World Cup è il nuovo evento sportivo nato in collaborazione tra Dorna, Enel ed Energica che ha lanciato la moto elettrica ai massimi livelli mondiali attraverso un campionato dedicato.

PRODOTTI ECOSOSTENIBILI

Prodotti Ecologici, Vegetali e Biologici

L'eco-sostenibilità si avvia sempre di più a diventare una caratteristica indispensabile delle imprese lungimiranti e di successo.

Un elemento strategico che aiuta l'ambiente, aiuta le aziende, aiuta i consumatori.

I prodotti ecosostenibili portano alle imprese molteplici vantaggi:

- **Evitano, nella maggioranza dei casi, l'uso di prodotti chimici pericolosi**
- **Riducono i costi di smaltimento**
- **Abbassano il livello del rischio chimico nell'azienda**



PRODOTTI ECOLOGICI, VEGETALI E BIOLOGICI

BIOLIQUID SW6

Sgrassante biologico a base di microrganismi a pH neutro

Liquido biologico, contenente colonie di microrganismi, a pH neutro e con ottimo potere sgrassante. Rimuove qualsiasi tipo di sporco, in particolare, residui di lubrificanti, lubrorefrigeranti, grassi, ecc.

I microrganismi si nutrono di idrocarburi e grassi permettendo così al prodotto di autorigenerarsi naturalmente ed essere sempre attivo.

Additivato con anticorrosivi per la protezione dei metalli.



Vantaggi

pH: neutro

- Ottima capacità pulente ad una temperatura innocua per l'operatore (40°C)
- Costante e duratura efficacia del bagno
- Privo di solventi
- Privo di composti organici volatili (COV)
- Non infiammabile
- Innocuo sulla pelle e per le vie respiratorie, permette di lavorare senza protezioni particolari
- Costi di smaltimento abbattuti per la ridottissima produzione di fanghi

VASCHE DI LAVAGGIO PER BIOLIQUID SW6

Le vasche lavapezzi grazie alla soluzione biologica a base acquosa permettono di pulire i pezzi meccanici sporchi di grasso e olio eliminando l'utilizzo di solventi.

Gli idrocarburi rimossi, che si raccolgono nella vasca, vengono metabolizzati dalle colonie di microorganismi che li trasformano in acqua e anidride carbonica permettendo così un continuo rinnovo del bagno.

Caratteristiche

- Compatte
- Ergonomiche
- A basso consumo energetico
- Massimo utilizzo della superficie di lavoro
- Sicurezza di lavoro per l'operatore
- Manutenzione semplificata
- Di facile utilizzo

Disponibili in più versioni con differenti dimensioni e sistemi di lavaggio:



Standard



Per Pezzi Ingombranti



Ad Alta Pressione

PRODOTTI ECOLOGICI, VEGETALI E BIOLOGICI

BIOFOS

Attivatore biologico liquido per fossa settica

Disgregatore biologico dei residui organici raccolti nelle fosse biologiche\settiche e nelle canalizzazioni di scarico.



Caratteristiche

Le colture batteriche selezionate sono particolarmente attive nei confronti dei composti grassi, massicciamente presenti nei reflui delle lavorazioni alimentari, ottenendo così sia l'abbattimento dei cattivi odori, sia una notevole riduzione degli intasamenti delle condotte.

Estremamente attivo, il prodotto è facilmente dosabile sia manualmente che tramite pompe dosatrici automatiche.

La grande estensione dei valori di pH e temperature ammissibili garantisce la massima efficacia del trattamento nella totalità degli impianti.

PRODOTTI ECOLOGICI, VEGETALI E BIOLOGICI

HERBAL 1000

Detergente a pH neutro a base di estratti vegetali

Detergente a base di estratti vegetali dalle ottime proprietà sgrassanti.

Rimuove, da tutte le superfici, incrostazioni, grassi minerali e organici, residui adesivi e siliconici, resine, cere, catrami e inchiostri.

Innocuo sulle superfici verniciate.

Facilmente risciacquabile in quanto genera pochissima schiuma.

Testato e validato per lavaggio esterno degli aeromobili.



Vantaggi

pH: neutro

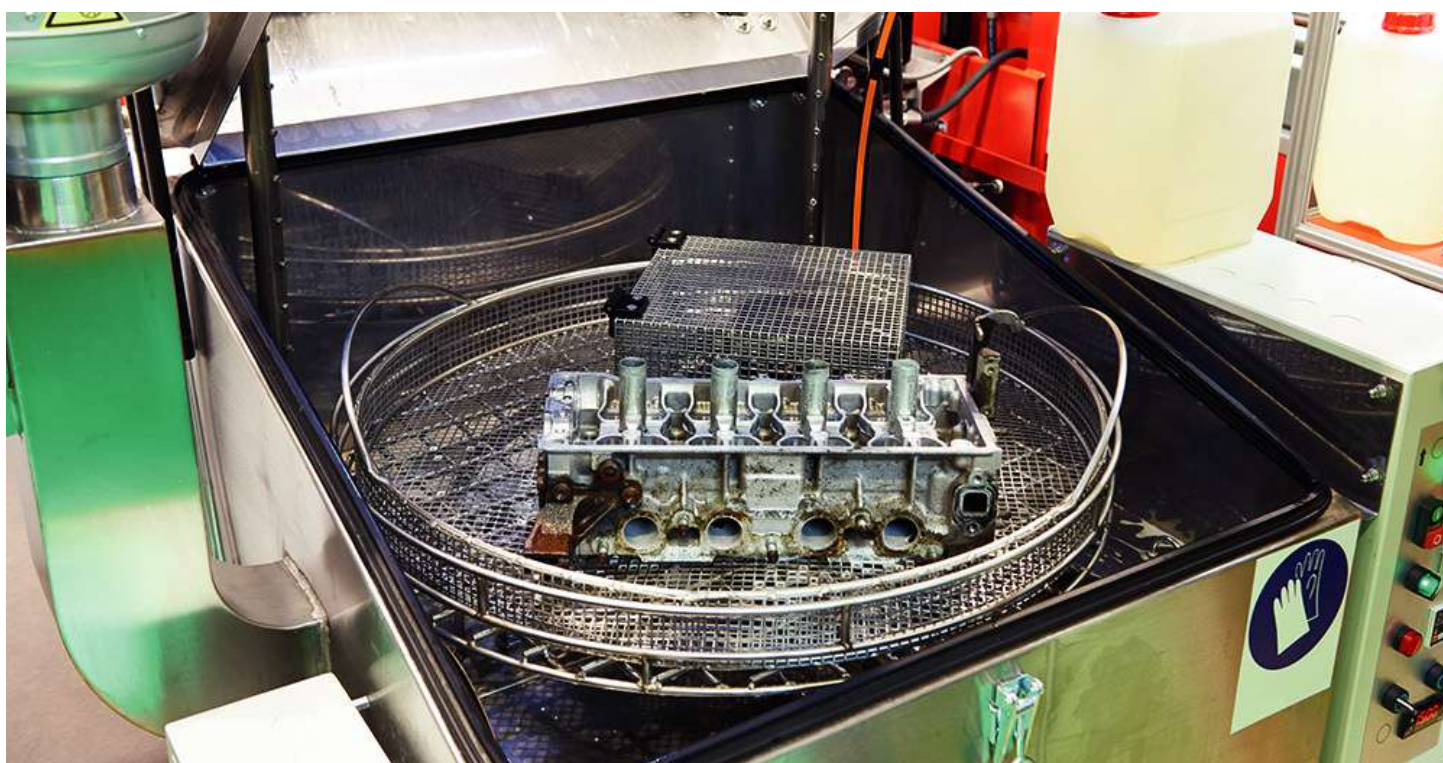
- Idoneo per il settore alimentare in quanto certificato per il contatto accidentale con gli alimenti
- Privo di solventi
- Privo di composti organici volatili (COV)
- Non richiede protezioni particolari per le vie respiratorie e per la pelle

PRODOTTI ECOLOGICI, VEGETALI E BIOLOGICI

BICARBON 900

Detergente organico a base di bicarbonato di sodio

Miscela di agenti organici che detergono tutte le superfici senza necessità di utilizzare prodotti additivi pericolosi per l'uomo o l'ambiente.



Caratteristiche

pH: ca 8,0

La formulazione, abbinando una serie di sali di sodio e composti organici, permette di aggredire ogni tipo di sporco.

Utilizzabile anche in impianti di lavaggio automatici.

BIOSOLV 42

Solvente vegetale al 100%

Sostituisce i solventi normalmente usati per la diluizione e la pulizia come acetone, acquaragia, diluente nitro, ecc.

Diluisce ogni tipo di pittura e pulisce le attrezzature.

Interessante la sua capacità di rinnovare le plastiche sbiadite dei veicoli lasciando, al contempo, una pellicola protettiva.

Una volta asciutto, non si osservano tracce o residui sull'oggetto trattato.



Vantaggi

- Biodegradabile al 100%
- Non infiammabile
- Privo di solventi
- Privo di composti organici volatili (COV)
- Non richiede protezioni particolari per le vie respiratorie e per la pelle

AUGEO

Solvente a base acqua

Solvente, proveniente da fonti rinnovabili, sviluppato per la detergenza delle superfici nei settori industriali.

Liquido chiaro ed incolore solubile in acqua e in solventi organici. Ottimo come detergente multiuso, sgrassante e detergente vetri. Viene anche usato per rimuovere gli smalti e come diluente per le vernici.

È un chetale e presenta una buona stabilità a pH neutro e alcalino, in soluzioni acquose e non acquose e a qualsiasi temperatura. Non può essere utilizzato in formulazioni acide, poiché degraderebbe facilmente.



Vantaggi

- Solubile al 100% in acqua
- Prodotto da fonti rinnovabili
- Non corrosivo
- Non infiammabile
- Presenta una bassa quantità di composti organici volatili (COV) e tossici
- Pressoché inodore

SLIDE 68

Olio per guide sintetico di origine rinnovabile

Ottenuto da esteri sintetici provenienti da fonti rinnovabili viene utilizzato per la lubrificazione di guide e slitte.

Le basi sintetiche impiegate consentono di ottenere ottime performance accentuate dalla scelta di un'adeguata additivazione: EP (altissime pressioni), antischiuma, protezione dalla corrosione, ecc.

Prodotto destinato all'uso industriale e compatibile con tutti i materiali polimerici per guarnizioni: gomme butiliche e nitriliche, neoprene, viton, ecc.



Vantaggi

- Costituisce una valida alternativa ai prodotti analoghi di origine petrolifera
- Prodotto da fonti rinnovabili
- Ottime proprietà EP (altissime pressioni) e adesività sulle superfici metalliche
- Assenza di cloro e zinco per una spiccata protezione antiusura degli organi meccanici e per proteggere ingranaggi e cuscinetti nei sistemi di circolazione
- Additivazione ashless per prevenire depositi di ceneri che potrebbero provocare usure abrasive
- Elevata biodegradabilità in conformità alla OECD 301B
- Resistenza alla propagazione e all'innesco della fiamma
- Demulsività. Rapida separazione dall'acqua in caso di contaminazione accidentale
- Ottima continuità di lavorazione
- Elevata resistenza all'ossidazione
- Elevata stabilità di esercizio

BIO 67

Lubrorefrigerante di origine vegetale

Fluido lubrorefrigerante costituito principalmente da una base sintetica di derivazione vegetale.

Un prodotto versatile a bassissimo impatto ambientale.

Può lavorare ogni tipo di acciai alto legati, titanio, leghe gialle ed alluminio garantendo, grazie alle naturali caratteristiche di detergenza, un ottimo livello di pulizia sia dei pezzi lavorati che dei macchinari.

Opera con ogni tipo di acqua, senza dare luogo a fenomeni di separazione o di schiumeggiamento, anche in presenza di altissime pressioni.



Vantaggi

pH: 8,7 (in sol. al 10% con acqua demi)

- Prodotto da fonti vegetali
- Presenta spiccatissime caratteristiche EP (altissime pressioni)
- Esente da boro, cloro, zolfo, fosforo e donatori di formaldeide
- Contiene un pacchetto di anticorrosivi che protegge dalla ruggine sia gli elementi della macchina utensile che i pezzi lavorati
- Contiene un pacchetto di conservanti che preserva le emulsioni dalla contaminazione batterica senza risultare aggressivo per gli operatori

ASSISTENZA SUPPORTO TECNICO

Assistenza Qualificata, Rapida ed Efficace

Grazie ad un team altamente specializzato la nostra azienda garantisce un'assistenza a 360° sia nella fase di prevendita che in quella di post vendita su tutti i servizi offerti.



CLIENTI

- Amiata Energia Spa (Geotermia)
- Annovi Reverberi
- Bormioli Luigi Spa
- Bosch
- Combustibili Nuova Prenestina Spa
- Concessionarie Mercedes Trivellato Spa
- Coopservice
- CNP Energia Spa
- CPM Gestioni Termiche Srl
- Danieli & C. Officine Meccaniche
- Freud Spa (Gruppo Bosch)
- Fuchs Lubrificanti Spa
- Gesta Spa
- Getec Italia Spa
- Giorgio Fanti Spa
- Hitrac Engineering Group Spa
- Impresa Pizzarotti & C. Spa
- Iren Spa
- Iren Smart Solutions Spa
- Isom Gestione - Soc. Consortile Arl
- Kineo Energy Facility Srl
- Marcegaglia Carbon Steel Srl
- Max Mara
- NBI Spa
- Parmalat
- Reggiana Riduttori Srl
- Rekeep Spa
- Sadam Spa
- Servizi Italia Spa
- Siram Spa
- Torreggiani Servizi Srl
- Veolia Environnement





**Via Cocconi, 67 - 43029
Traversetolo PR
Tel: 0521 84 21 28
Tel: 0521 34 11 35
Mob: +39 366 430 64 55
Mob: +39 348 511 61 34
Mob: +39 346 68 64 468
Mail: mentani@mentani.it
www.mentani.it**